

Wieland-Werke AG D-89070 Ulm

ROBA METALS B.V.
ZOMERDIJK 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN
NIEDERLANDE

Verladezone/Verladennr. : **32/20295306**
Chargennummer : 44285855
Ansprechpartner : Herr Stoelzle
Telefon : 0731 944- 2604
Fax : 944-2414

Ihre Bestell-Nr. : per Mail, Hr. de Cal
vom : 11.11.2011
Ihr Fax : 030 / 6860317

Unsere Auftrags-Nr. : 11308558 005
Unsere Prüflos-Nr. : 890000596832
Unsere Lieferschein-Nr. : 81131829 010
Liefermenge : 150,000 M
Druckdatum : 16.01.2012

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug:
545 cuprofrio®/-med®-Stangen
Werkstoff:
Wieland K65 CUFE2P
Spezifikation:
R-H-1600

Revision/Ausgabedatum:
Vers.3_12.10.2011

Abmessungen:
Maß A: 34,920 mm
Maß B:
Maß C: 2,300 mm
Maß D: 5.000,00 mm
Ausführung: 200 weich
WEICH R300

EN 12735-1

Bemerkungen:

Chemische Zusammensetzung nach 2.2 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	
CU	Cu Kupfer-Gehalt	%	97,5181	97,0000	
FE	Fe Eisen-Gehalt	%	2,2890	2,1000	2,6000
PB	Pb Blei-Gehalt	%	< 0,0001		0,0300
P	P Phosphor-Gehalt	%	0,0180	0,0150	0,1500
ZN	Zn Zink-Gehalt	%	0,1190	0,0500	0,2000



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Harald Kroener, Vorsitzender
Werner T. Traa
Dr. Ulrich Hartmann
Ulrich Altstetter

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Mechanische Prüfmerkmale

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
RP0,2 Dehngrenze 0,2 %	MPa	172	187	140	250	(4)
RP1,0 Dehngrenze 1,0 %	MPa	202	216	160		(4)
RM Zugfestigkeit Rm	MPa	307	310	300		(4)
A Bruchdehnung A	%	33,0	36,9	30,0		(4)

Weitere Prüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
WS Wirbelstromprüfung 100%		Ergebnis gut				(2)
IC Innenreinheit	mg/dm ²		0,06		0,38	(1)
ADW6M Kennzeichnung Produkt AD-W6/2 & VdTÜV		Chargen-Nr		: 0011308558		(1)
		Legierung		: K65		(1)
		Herstellerkennzeichen(s.u.)		: "W"		(1)
		Zeichen Sachverständiger		: RQV1		(1)

Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRMAMW Durchmesser außen Mittelwert	mm	34,945	34,950	34,860	34,980	(3)
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm	2,250	2,360	1,955	2,645	(3)
LG Länge	mm	5003,00	5003,00	5000,00	5005,00	(3)



Herstellere
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Harald Kroener, Vorsitzender
Werner T. Traa
Dr. Ulrich Hartmann
Ulrich Altstetter

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von KIWA laufend überwacht (Reg.-Nr. 63195)

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt. (Überwachung durch GAZ, Zertifikats-Nr. GAZ-P-96-05-02-02-02).

W.Kreil (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
Telefon:+49-731-944-3061 Fax:+49-731-944-4197
e-mail: walter.kreil@wieland.de
Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Harald Kroener, Vorsitzender
Werner T. Traa
Dr. Ulrich Hartmann
Ulrich Altstetter

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730